

# Produktübersicht Poröse Kunststoffe

## *Product range Porous resin*

Einsatzbereich <i>Kind of application</i>	Produktbezeichnung <i>Product name</i>	Mittlerer Porenradius <i>Average pore radius</i> [µm]	Wasser- aufnahme <i>Water absorption</i> [%]	Offene Porosität <i>Open porosity</i> [%]	Spezifisches Porenvolumen <i>Specific pore volume</i> [mm <sup>3</sup> /g]	Druck- festigkeit <i>Compressive strength</i> [N/mm <sup>2</sup> ]	Biegezug- festigkeit <i>Bending tensile strength</i> [N/mm <sup>2</sup> ]	Spezifische Oberfläche <i>Specific surface</i> [m <sup>2</sup> /g]	Schwindung <i>Contraction</i> [%]	Rohdichte trocken <i>Bulk specific gravity</i> [g/cm <sup>3</sup> ]
Sanitärkeramik <i>Sanitary ware</i>	Sanipor K3	14	32,9	28,3	347	30	15	8,4	max. 0,3	0,85
	Sanipor Eco	23	31,5	27,0	345	27	14	8,9	max. 0,3	0,88
Geschirrfertigung <i>tableware</i>	Plastipor 85	15	33,0	28,2	330	29	14	7,9	max. 0,3	0,85
	Mammut 2000	18	34,4	29,0	355	38	20	8,4	max. 0,2	0,84
	Plastipor Eco	22	31,1	26,9	341	27	13	8,9	max. 0,3	0,87
Technische Keramik <i>technical ceramics</i>	Mammut 2000	18	34,4	29,0	355	38	20	8,4	max. 0,2	0,84
	Microplast BV fine	5	33,6	28,4	365	24	12	9,1	max. 0,25	0,84
Sonderanwendungen <i>special applications</i>	Microplast SAN	7	46,1	35,4	491	36	19	7,2	max. 0,28	0,77
	Microplast 3000	10	35,7	30,0	362	35	18	6,8	max. 0,25	0,84

Die Spezialisten für poröse Kunststoffe  
*Your experts for porous resin*

Vorstehende Angaben entsprechen den im Labor und im Betrieb gemachten Erfahrungen. Die Analysenwerte wurden an Prüfkörpern bestimmt, die unter exakt definierten Laborbedingungen angefertigt wurden. Sie können in Anbetracht der wechselnden Verhältnisse beim Endverarbeiter nur als Anhalt dienen und sind in diesem Sinne als unverbindlich anzusehen.  
Etwaige Schutzrechte Dritter bitten wir zu beachten.

*The information presented herein is true and accurate to the best of our knowledge, but without any guarantee unless explicitly given. All data are determined on test samples prepared under exactly defined laboratory conditions and can not directly be compared with data determined on part of mould pieces manufactured under production conditions. Since the conditions are beyond our control, we disclaim any liability. Please observe patents pending.*