



**POROMER**  
POROESE WERKSTOFFE

## Fiche technique – procédé de préparation

# Microplast BV fine - Résine microporeuse

**Systeme Résine poreuse à 3 composants et additifs séparés pour la fabrication de moules poreux de faible diamètre de pores - Spécial pour céramiques techniques.**

### Domaine d'application:

Recommandé pour la fabrication de moules poreux ou plaques absorbantes pour la céramique et pour la porcelaine.

### Présentation : 1 fût de 101 kg contenant :

23,2 kg **Résine liquide** Microplast BV fine dans 1 fût sécurisé.  
51,1 kg **Poudre** Microplast BV fine dans 2 sacs papier+film PE, chacun de 25,55 kg.  
26.7 kg **Granulé** Microplast BV fine dans 1 sacs papier+film PE.

### Stockage :

Les fûts fermés se conservent 6 mois à la température approximative de 20°C.  
Conserver à l'abri des rayons de soleil et du gel.

### Caractéristiques :

Résistance à la compression : 25 N/mm<sup>2</sup>  
Résistance à la flexion : 13 N/mm<sup>2</sup>  
Absorption d'eau : 34,4 %  
Diamètre moyen des pores : env. 5 µm  
Retrait : max. 0,25 %  
Poids spécifique : 0,84 g/cm<sup>3</sup>

- Stabilité à la température :  
- début de décomposition à 100 °c.  
- ramollissement 70°C.

Couleur : Blanc-jaunâtre

### Description des composants :

- Résine : Liquide clair aromatique.  
- Poudre : Poudre blanche sans poussière.  
- Granulés : Poudre blanche.

## Préparation du modèle et de l'outillage :

Appliquer un agent de démoulage sur le modèle en l'étalant lentement et uniformément à l'aide d'un chiffon doux.

Le polir après 10 mn.

Renouveler l'opération une fois.

## Température de travail :

Les 3 composants (poudre, granulés et eau) doivent être à une température comprise entre 11 à 14°C et celle de la résine liquide à environ 17 – 19°C. La température de mélange doit être maintenue entre 13 et 14°C au moment du coulage. Pour des préparations de grosses quantités ou pour des modèles avec des reliefs compliqués, nous recommandons une température de 14 °c.

La température ambiante doit être comprise entre 17 et 21 °c. En cas de température élevée, nous recommandons la préparation des moules en salle climatisée.

## Température du modèle et de l'outillage :

Elle doit être celle de la température ambiante et ne pas dépasser 20°C.

## Formule de mélange :

- Proportion d'eau :	24,3% du poids.
- Proportion de la poudre :	39,0% du poids.
- Proportion de la résine liquide :	17,5% du poids.
- Proportion des granulés :	20,1% du poids.

-----  
100,0 % du poids  
=====

**i** Cette formule doit donner un poids volumique d'environ **1,19 g/cm<sup>3</sup>**. Il faut donc multiplier le volume du moule par ce facteur pour le calcul du poids total de mélange à prévoir.

## Instruction de mélange :

### ➤ MELANGE A :

- La « proportion de poudre » doit être ajoutée à la proportion d'eau pesée. Mélangez environ **60 secondes**.

- Ce **MELANGE A** poudre/eau doit reposer **environ 20 mn**. Avant d'y introduire le **MELANGE B** résine/granulés, il est recommandé de remuer à nouveau le **MELANGE A** poudre/eau et de vérifier la non-présence d'agglomérats.

### ➤ **MELANGE B :**

- Peser la proportion de résine liquide et y ajoutez graduellement sous agitation en environ 10 secondes la « proportion de granulés ». Maintenir l'agitation pendant environ **60 secondes** à partir du début du mélange (soit environ 50 secondes après l'introduction des granulés).

### ➤ **MELANGE GLOBAL :**

- Ajouter le **MELANGE A** « eau/ poudre » sous agitation au **MELANGE B** « résine/ granulés » pendant **60 secondes**. Il est recommandé de ne pas l'introduire trop soudainement.

- Il faut s'organiser de façon à pouvoir couler le **MELANGE GLOBAL** sur le modèle au plus tard **60 secondes** après la fin du mélange de l'ensemble (**MELANGE A+MELANGE B**).

- Utiliser un mélangeur dont on est certain de pouvoir parfaitement homogénéiser l'ensemble des composants du **MICROPLAST BV Fine**.

Les mesures du mélangeur dépendent de la quantité nécessaire de la préparation. Il est recommandé d'employer une hélice à 3 pales.

## **Retrait des baguettes du hérisson :**

Commencer à enlever les baguettes d'acier inox du hérisson qui traversent le moule poreux lorsque la température de ce dernier est à environ 26°C.

- On doit retirer en premier les baguettes situées à proximité des parois du moule.

- Si les baguettes n'adhèrent pas à la résine poreuse et que l'arrachage est lisse et facile, retirer ensuite l'ensemble des baguettes à la température maximale de 29 °C.

## **Temps de réaction :**

Il est approximativement de 60 à 90 mn selon la température du mélange et la température ambiante.

## **Température de la réaction :**

Elle est approximativement de 62 °C selon la température du mélange et la température ambiante.

## **Démoulage :**

Après avoir atteint la température maximale, superposer les 2 parties du moule l'une sur l'autre. Les serrer si nécessaire et immerger le moule dans une eau à une température de 45 à 55 °C. Laisser refroidir les 2 parties de moule dans l'eau toute la nuit.

## **Résistance maximum :**

Elle est acquise après environ 15 heures.

## Disposition de sécurité :

- Nous recommandons une bonne ventilation dans l'atelier de coulage des moules.
- Eviter les contacts avec la peau.
- *Ne pas fumer!*

## Indication de risques :

La résine est légèrement inflammable, voir la fiche de sécurité.

## Stockage des moules :

Les moules non utilisés doivent être stockés avec de l'eau additionnée d'un conservateur.

## Commercialisation et information :

### OQEMA GmbH

[info@oqema.com](mailto:info@oqema.com) – [www.oqema.de](http://www.oqema.de)

Aachener Straße 258

D- 41061 MONCHENDGLABACH

Tel : +49 2161 356 0

Fax : +49 2161 356 111

The logo for Montceram features a stylized, handwritten-style 'M' in a light brown color, followed by the word 'ontceram' in a teal, cursive font.

[montgolfier@montceram.fr](mailto:montgolfier@montceram.fr) - [www.montceram.fr](http://www.montceram.fr)

6bis, Chemin VERT

F- 77930 CHAILLY EN BIERE

Téléphone: +33 1 60 66 21 65

Portable : +33 6 86 17 87 70

Si **MICROPLAST BV Fine** doit être employé pour une application particulière ou pour tout autres questions, nos consultants sont à votre disposition.

Stand: April 2012