

Remplacement de la lame du racleur

Il existe différentes lames de racleur pour les différents matériaux de cylindre. Elles peuvent être en métal, en céramique, en PVC ou en résine époxy renforcée par fibres de verre. La lame du racleur est à aiguisage automatique.



Avertissement – Danger de blessure !

Le racleur / la lame du racleur est très coupant(e). Lors de la mise en place, du démontage et de la manutention du racleur en dehors de l'appareil, faire attention à l'arrête coupante !

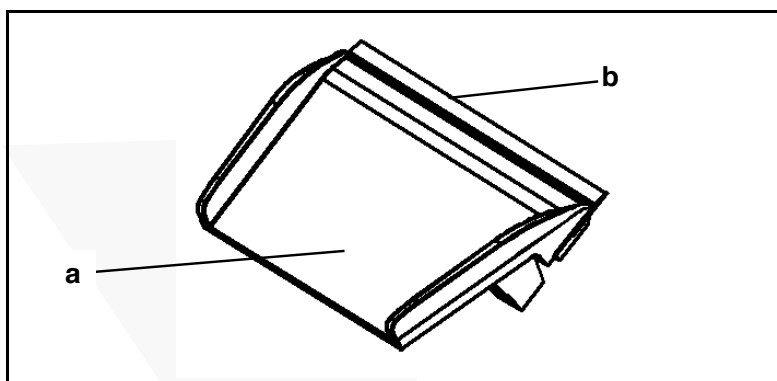


Fig. 1 : Racleur à lame (racleur universel)

- a Racleur
- b lame du racleur (côté aiguisé vers le haut)

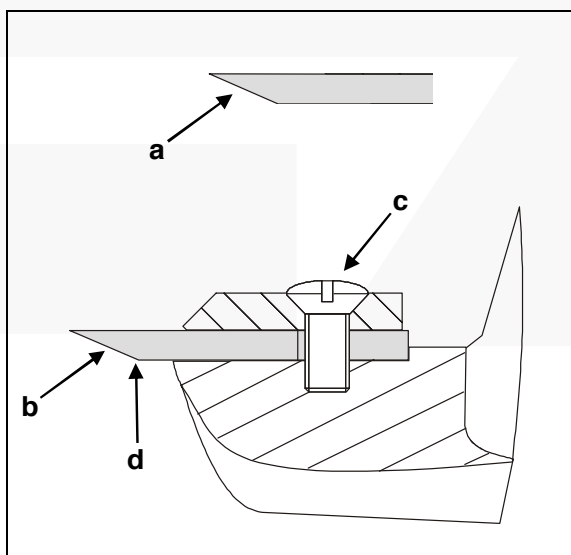


Fig. 2: Fixation de la lame du racleur

Les lames de racleur d'EXAKT sont aiguisées d'un côté (Fig. 2/a). Pour assurer un comportement optimal du racleur, veiller au montage correct de la lame.

Pour le montage correct, la lame du racleur est introduite avec le côté aiguisé vers le bas (Fig. 2/b) puis bloqué à l'aide des vis (Fig. 2/c).



Nota

En cas d'utilisation de produits extrêmement lourds au niveau des cylindres, il peut s'avérer utile, après une usure au delà-de l'arête (Fig. 2/d) de la surface aiguisée, de faire tourner de temps en temps la lame du racleur dans le sens inverse. La lame s'aiguisé en frottant contre le cylindre.